



  
100%  
ZERTIFIZIERTE  
LÖSUNGEN  
Mit Sicherheit.

# Atemluftversorgungs-Systeme

## Stationäre und mobile Systemlösungen



## Atemluftversorgungs-Systeme von BartelsRieger

**Wir entwickeln, produzieren, servizieren und schulen in Zusammenarbeit mit unseren Kunden, um jeden Einsatzort problemlos mit Atemluft und Atemschutztechnik zu erreichen.**

Atemschutz gehört in vielen Branchen zum Alltag. Sei es in der Chemie und Petrochemie, in der Automobil-, Pharma- oder Lebensmittelindustrie, bei Feuerwehr und Rettungsdiensten und vielen mehr – zahlreiche Personengruppen kommen Tag für Tag mit gesundheitsschädlichen Stoffen, wie Aerosolen und Stäuben, bis hin zu hochgiftigen Gasen und Dämpfen, in Kontakt. Mit mehr als 160 Jahren Erfahrung im Bereich der Atemschutztechnik ist BartelsRieger Ihr zuverlässiger Partner auch für umfassende Lösungen im Bereich der mobilen und stationären Atemluftversorgung.

Stationäre Atemluftversorgungs-Systeme sind teil-flexible Lösungen in Form von individuell konfigurierbaren Stationen, die mit mehreren Flaschen oder ganzen Flaschenbündeln gleichzeitig verbunden werden, um ausreichend kontinuierliche Atemluft zu gewährleisten.

Mobile Atemluftversorgungs-Systeme, auch für den rauen Einsatz im Außenbereich oder bei Wartungsarbeiten, stehen als flexible Lösung zur Verfügung für die Luftversorgung, Notluftversorgung, Luftüberwachung und zur Luftfiltration.

Von der Atemluftquelle, ob Atemluftflasche oder Kompressor, bis zum Druckluft-Schlauchgerät – alles aus einer Hand – mit BartelsRieger.

# Inhalt

## Stationäre Atemluftversorgungs-Systeme

Stationäre Atemluftversorgungs-Systeme .....	Seite 4-5
--	-----------

## Mobile Atemluftversorgungssysteme AirMobile

Flexible Luftversorgungs-Systeme <b>AirMobile</b> + Anhänger-Systeme .....	Seite 6
Atemluft-Anhänger <b>AirMax BASE</b> + <b>AirMax PRO</b> .....	Seite 7
Atemluft-Anhänger <b>AirMax KOMPRESSOR</b> + <b>AirMax MEMBRAN KOMPRESSOR</b> .....	Seite 8-9
Flaschenwagen-Systeme .....	Seite 10
Flaschenwagen <b>Air2go MAX</b> + <b>Air2go FW 2500</b> .....	Seite 11
Flaschenwagen <b>Air2go LIGHT</b> + <b>Air2go MINI</b> .....	Seite 12-13
Mobile Koffer- und Container-Systeme .....	Seite 14
Atemluft-Container <b>Air2go MAC 3603</b> + Atemluft-Koffer <b>Air2go TAV</b> .....	Seite 15

## Zubehör für die mobile Atemluftversorgung

Mobile Notluftversorgungs-Systeme <b>AirSafe</b> .....	Seite 16
Mobile Notluftversorgung <b>AirSafe MAX</b> .....	Seite 17
Mobile Notluftversorgung <b>AirSafe ALW 1683-C</b> + <b>AirSafe MINI</b> .....	Seite 18-19
Mobile Atemluftumwandlung <b>AirBox</b> .....	Seite 20
Druckminderer <b>DM 1900</b> .....	Seite 21
Druckluft-Filter <b>AirPure</b> .....	Seite 22
Druckgasbehälter .....	Seite 23
Druckluft-Zuführungsschläuche samt RFID-Chip .....	Seite 24-25

## Atemschutzgeräte für die Atemluftversorgungs-Systeme

Pressluftatmer RN .....	Seite 26
Atemschutz-Vollmaske <b>BRK 820</b> .....	Seite 27
Atemschutz-Vollmasken in verschiedenen Ausführungen .....	Seite 28-29
Lungenautomat <b>AirValve</b> .....	Seite 30-31
Lungenautomat <b>4500 PL</b> .....	Seite 32-33
Druckluft-Schlauchgeräte <b>BariLine</b> .....	Seite 34-35

## Der BartelsRieger Rundum-Service

Reinigung und Wartung von Atemschutzgeräten .....	Seite 36-37
Mobile Atemluftlösung als Leasing- und Mietlösung .....	Seite 38-39

# Stationäre Atemluftversorgung

## Kontinuierliche Luftversorgung ohne Produktionsunterbrechungen

Eine stationäre Atemluftstation steuert die Versorgung mit Atemluft aus mehreren Quellen, wie zum Beispiel einem Hochdruck-Flaschenbündel. Ein hochwertiger Leistungs-Druckminderer mit Betriebsanzeige stellt den Anwendern den gewünschten Arbeitsdruck zur Verfügung. Über einen automatischen Umschaltblock wird bei Bedarf eine weitere, gefüllte Atemluftquelle angesteuert, sobald der Restdruck der ersten Flasche erreicht ist. Somit wird ein kontinuierlicher Luftstrom gewährleistet.



## BR55

### Teilflexible Lösung für maximalen Luftbedarf

#### Funktionserklärung und Absicherung der Atemluftstation BR 55

Die automatische Umschaltgruppe BR55 ist für den Betrieb mit Atemluftflaschen oder Flaschenbündeln mit einem maximalem Fülldruck von 300 bar ausgelegt. Das System ist auf Wunsch skalierbar durch eingangsseitige Sammelleitungen (Vareo Verteilerstationen), sodass mehrere Flaschen oder Bündel gleichzeitig angeschlossen werden können.

Hochdruck wird in einer ersten Stufe durch Hauptdruckminderer links wie rechts auf einen Leitungsdruck (~ 25 - 35 bar) reduziert. Ein sich anschließender Arbeitsdruckminderer sorgt für die Bereitstellung des benötigten Arbeitsdrucks (0-10 bar).

Die Atemluftstation ist für eine maximale Leistung von 250 Nm<sup>3</sup>/h ausgelegt. Sie ist durch 1 Abblaseventil und 1 Sicherheitsventil abgesichert, die so ausgelegt sind, dass eine Drucküberschreitung der einzelnen Komponenten bei einem Defekt ausgeschlossen wird.

- » Standardmäßiger Technikschatz durch robusten Edelstahlschrank
- » 2 fest voreingestellte Hauptdruckminderer mit jeweils einem Hochdruck- und Mitteldruck-Manometer
- » Automatischer Umschaltblock
- » Optional: 2 Kontaktmanometer zur Aufschaltung an eine Leitstelle
- » Verbindungsverschraubungen
- » 1 Absperrventil
- » Grundplatte aus Edelstahl
- » Optional: Hochdruck Warnpfeifen
- » Sicherheits-/Abblaseventil



100 % kontinuierliche Luftversorgung

100 % Systemlösung für jeden stationären Bedarf

∞ skalierbarer Luftvorrat

# BartelsRieger AirMobile-Serie

## Flexible Luftversorgungs-Systeme bis zum letzten Winkel

Mit der AirMobile-Serie deckt BartelsRieger nahezu jeden Bedarf für mobile Einsatzmöglichkeiten unter Atemschutz. Zusätzlich zur sicheren Luftquelle mit kompletten Pneumatik-Systemen, Bedien- und Überwachungstableaus sind die Systeme, je nach Bedarf, mit Stauraum für Equipment sowie Druckluft-Zuführungsschläuche einsatzbereit.

## Anhänger-Systeme

### Systeme für großen Luftbedarf oder weite Strecken

Atemluft-Anhänger-Systeme stellen auch bei weiteren Entfernungen oder größerem Luftbedarf flexibel Atemluft zur Verfügung. Mit einer Zulassung auch für den öffentlichen Straßenverkehr können die Systeme in kürzester Zeit an unterschiedliche Standorte gefahren werden. Ein geschlossenes Pneumatik-Modul sorgt für schnelles, flexibles und einfaches Handling beim Einsatz und überzeugt durch eine wartungsfreundliche Bauweise.

Bis zu vier Atemluft-Flaschen à 50 l/300 bar und ein Pneumatik-Modul mit Druckminderer, Manometer und Füllanschluss sind untergebracht. Standardmäßig bieten ein Stützrad und zwei Abstellstützen, ein Deckel mit Gasdruckdämpfer sowie Auflauf- und Feststellbremse gewohnten Komfort.

- » Versorgung von bis zu 4 Anwendern gleichzeitig
  - » Mit bis zu 4 Hochdruck-Atemluftflaschen à 50 l/300 bar erhältlich
  - » Atemluftvorrat bis zu 41.400 Liter
  - » Stauraum für Zubehör
  - » Leichtbauweise durch Aluminiumfahrgestell

#### Pneumatik-Tableaus

- » Druckminderer **DM 1900** reduziert Hochdruck auf einen Arbeitsdruck von 5-6 bar
- » Füll- und Einspeiseanschluss: 300 bar
- » Warneinrichtung im Tableau ertönt bei Restdruck von ca. 35 ±5 bar
- » Mitteldruckmanometer: 0-16 bar; Hochdruckmanometer: 0-400 bar
- » Flexible Hochdruck-Verbindungsschläuche zum Anschluss an die Druckgasflaschen
- » Abblaseventil – manuell als Entlüftungsventil nutzbar

**100 % Systemlösung**

für die mobile Atemluftversorgung

**100 % mobil**

durch Straßenzulassung

**100 % Qualitätsvorteil**

durch Edelstahl-Grundrahmen

**Bis zu 4 Geräteträger**

können gleichzeitig versorgt werden

## AirMax BASE

### Atemluft-Anhänger für 4 Atemluftflaschen

- » Rechnerischer Luftvorrat für ein Druckluft-Schlauchgerät mit Lungenautomat:  
Niedrige Veratmung: 50 l/min = ca. 1120 min;  
Hohe Veratmung: 100 l/min = ca. 560 min
- » Atemluftversorgung: Aufnahme von bis zu 4 Atemluftflaschen à 50 l/300 bar (ca. 41.400 l Atemluftvorrat)
- » Versorgung von bis zu 2 atemschutzgerättragenden Personen

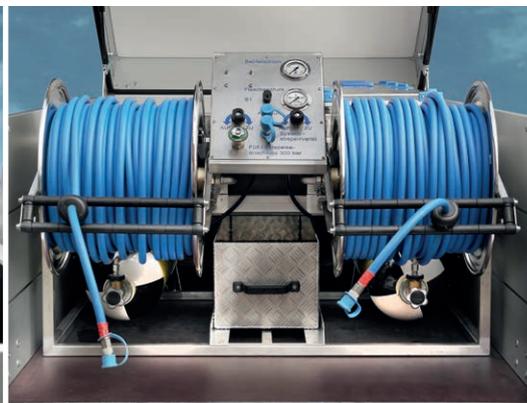
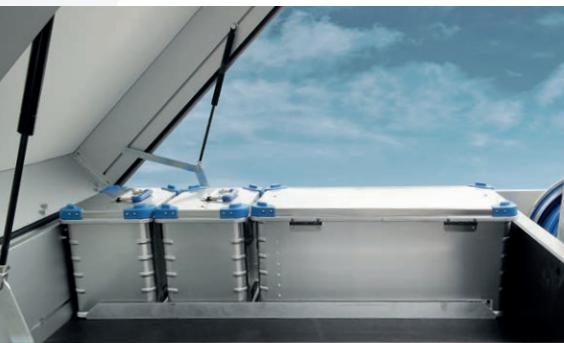


Weitere Details  
zum Produkt

## AirMax PRO

### Atemluft-Anhänger für 2 Atemluftflaschen und 2 Schlauchaufroller

- » Rechnerischer Luftvorrat für ein Druckluft-Schlauchgerät mit Lungenautomat:  
Niedrige Veratmung: 50 l/min = ca. 560 min;  
Hohe Veratmung: 100 l/min = ca. 280 min
- » 2 automatische Schlauchaufroller aus Edelstahl inkl. Druckluft-Zuführungsschlauch DZS 9 à 50 m
- » Versorgung von bis zu 4 atemschutzgerättragenden Personen



# AirMax KOMPRESSOR

## Autonome Atemluftversorgung für bis zu zwei Druckluft-Schlauchgeräte mit Lungenautomat

- » Unbegrenzter und kontinuierlicher Luftvorrat für Druckluft-Schlauchgeräte durch Kompressortechnik
- » Stauraum für Zubehör
- » Leichtbauweise durch Aluminiumfahrgestell
- » Rahmen aus verzinktem Stahlblech
- » 2 Stützen und 1 Stützrad
- » Zugelassen für öffentlichen Straßenverkehr
- » Gesamtgewicht 500 kg, Leergewicht 188 kg, Nutzlast 312 kg
- » Kasteninnenmaß (LxBxH) 181x101x83 cm, Ladeflächenhöhe 49 cm, Reifenmaß 145/80R13

### Druckluft-Filter

- » 3-stufig (Zyklon-Abscheider, Partikelfilter und Aktivkohle)
- » Inklusive Druckminderer
- » Manometer
- » 2 Entnahmekupplungen AK2
- » ausgelegt für bis zu 2 Druckluft-Schlauchgeräte



### Optional verfügbar: Stromerzeuger

- » Antriebsmotor: Einzylinder 4-Takt Benzinmotor, 6,4 kW bei 3.000 U/min
- » Generator-Leistung: 5,5 KW, 50 Hz, 230 V
- » Ausgänge: 2 x 230 V/16 A, 1 x CEE 230 V/32 A
- » Schutzart: IP 54

## AirMax MEMBRAN- KOMPRESSOR

mit Edelstahlrahmen



Der nach dem Membranverdichter-Prinzip ohne Ölschmierung arbeitende Kompressor ermöglicht kontinuierliche Luftversorgung für Atemschutzgeräte. Die verdichtete Luft wird zusätzlich durch eine dreistufige Filtereinheit von Gerüchen und Staubbelastungen aus der Ansaugluft gereinigt.

Der Grundrahmen aus einer stabilen Edelstahlrohr-Konstruktion dient zum Schutz und erleichtert den Transport. Der Kompressor muss in angemessener Entfernung von der schadstoffbelasteten Arbeitsstelle aufgestellt werden, um sicherzustellen, dass nur reine Umgebungsluft angesaugt wird.

### Membran-Kompressor aus Edelstahl

- » Höchstdruck: 6 bar
- » Ansaugleistung: 600 l/min
- » Motorleistung: 230 V, 2,2 kW
- » Aufbau auf einem Edelstahlrahmen
- » Gewicht: 15 kg

✔ 100 % kontinuierliche Luftversorgung

✔ 100 % mobil durch Straßenzulassung

✔ Bis zu 2 Anwender

# Flaschenwagen-Systeme

## Langzeiteinsätze bei höchster Mobilität

Einsätze unter Atemschutz bei begrenzten Platzverhältnissen oder in weiten Entfernungen erfolgen am sichersten mit einer leicht manövrierbaren mobilen Atemluftversorgung und Druckluft-Schlauchgeräten.

**Air2go** Flaschenwagensysteme auf stabilem Edelstahl-Fahrgestell dienen dem sicheren Transport von Druckgasflaschen für Atemluft mit bis zu zwei Schlauchaufrollern und Druckluft-Zuführungsschläuchen DZS9. Sie zeichnen sich durch extrem leichte Manövrierbarkeit aus.

- » Versorgt bis zu 4 Anwender gleichzeitig
- » Kombierbar mit verschiedenen Flaschengrößen und max. 2 Hochdruck-Atemluftflaschen à 50 l/300 bar
- » Atemluftvorrat bis zu 28.000 Liter
- » Stauraum und Zubehör
- » Fahrgestell aus Edelstahl

### Pneumatik-Tableaus

- » Druckminderer **DM 1900** reduziert Hochdruck auf Arbeitsdruck von 5-6 bar
- » Warneinrichtung im Tableau ertönt bei Restdruck von ca. 35 ±5 bar
- » Füll- und Einspeiseanschluss: 300 bar
- » Mitteldruckmanometer: 0-16 bar; Hochdruckmanometer: 0-400 bar
- » Flexible Hochdruck-Verbindungsschläuche zum Anschluss an die Druckgasflaschen
- » Sicherheitsventil – manuell als Entlüftungsventil nutzbar



**100 % Systemlösung** für die mobile Atemluftversorgung

**100 % Qualitätsvorteil** durch Edelstahl Grundrahmen

**Bis zu 4 Anwender** können gleichzeitig versorgt werden



Weitere Details  
zum Produkt

## Air2go MAX

### Modular aufgebauter Flaschenwagen

- » 2 Atemluftflaschen à 50 l/300 bar, Atemluftvorrat bis zu 28.000 Liter
- » Rechnerischer Luftvorrat bei Verwendung eines Druckluft-Schlauchgerätes mit Lungenautomat: Niedrige Veratmung: 50 l/min = ca. 560 min; Hohe Veratmung: 100 l/min = ca. 280 min
- » Versorgung von bis zu 4 Druckluft-Schlauchgeräten mit Lungenautomat
- » 2 manuelle Schlauchaufroller aus Edelstahl mit Druckluft-Zuführungsschlauch DZS 9 (maximale Länge jeweils 50 m)
- » Geräumiger Einschub aus Edelstahl für Druckluft-Schlauchgeräte und Zubehör
- » Kranöse zur Verladung des kompletten Flaschenwagens
- » Lenkrollen mit Total-Feststellbremse sowie verstellbarer Schiebebügel
- » Druckgasflaschen einschließlich Pneumatik als Einheit vom Wagen trennbar
- » Die hinteren, lenk- und feststellbaren Räder sind elektrostatisch ableitfähig
- » 4-Rad-Sicherheitsfahrwerk



## Air2go FW 2500

### Flaschenwagen Systemlösung für maximales Handling

- » Fahrgestell aus Edelstahl
- » 2 Atemluftflaschen à 50 l/300 bar, Atemluftvorrat bis zu 28.000 Liter
- » Rechnerischer Luftvorrat bei Verwendung eines Druckluft-Schlauchgerätes mit Lungenautomat: Niedrige Veratmung: 50 l/min = ca. 560 min; Hohe Veratmung: 100 l/min = ca. 280 min
- » Versorgung von bis zu 4 Druckluft-Schlauchgeräten mit Lungenautomat
- » 2 manuelle Schlauchaufroller aus Edelstahl mit Arretierungen
- » Druckluft-Zuführungsschlauch DZS 9 (maximale Länge jeweils 50 m)
- » Abnehmbarer Aufbewahrungskasten aus Edelstahl zur Aufnahme von Atemschutzgeräten
- » Die hinteren, lenk- und feststellbaren Räder sind elektrostatisch ableitfähig
- » Hebevorrichtung zum sicheren Verladen



# Air2go LIGHT

## Der leichteste und flexibelste Flaschenwagen im Sortiment

### Angaben zum Produkt

- » Fahrgestell aus Edelstahl
- » Konzipiert für die Aufnahme von 2 Atemluftflaschen à 50 l/300 bar
- » Atemluftvorrat bis zu 28.000 Liter
- » Aufnahmevorrichtung für AirBox mit **DM1900** zum Anschluss von Druckluft-Schlauchgeräten
- » Rechnerischer Luftvorrat bei Verwendung eines Druckluft-Schlauchgerätes mit Lungenautomat:  
Niedrige Veratmung: 50 l/min = ca. 560 min;  
Hohe Veratmung: 100 l/min = ca. 280 min
- » Mit Kranbarkeitslösung nach DGUV-R-109-017 DIN EN 13155
- » Elektrostatische Ableitfähigkeit
- » Schlauchhalterung für den Transport



## 100 % belastbar

Hochwertiges Edstahlgestell für maximale Belastbarkeit, Qualität & Lebensdauer

## 80 % schnelleres Handling

Spanngurte für Flaschenhalterung mit Kugelsperbolzen als Schnellspannsystem

## 100 % modular

Vorrichtung für die optionale Anbringung eines Druckminderer-Systems (Airbox)

## 100 % ergonomische Entlastung

Stützrad mit Winkeln für individuelle ergonomische Einstellung

## 100 % kranbar

nach DGUV-R-109-017 DIN EN 13155



Weitere Details  
zum Produkt

## Air2go MINI

### Flaschenwagen mit einem manuellen Schlauchaufroller

- » Konzipiert für die Aufnahme von 2 Atemluftflaschen à 6,8 l/300 bar oder à 9 l/300 bar
- » Atemluftvorrat bis zu 5.100 Liter
- » Rechnerischer Luftvorrat bei Verwendung eines Druckluft-Schlauchgeräts mit Lungenautomat (6,8 Liter Flaschen):  
Niedrige Veratmung: 50 l/min = ca. 76 min;  
Hohe Veratmung: 100 l/min = ca. 38 min
- » Rechnerischer Luftvorrat bei Verwendung eines Druckluft-Schlauchgeräts mit Lungenautomat (9 Liter Flaschen):  
Niedrige Veratmung: 50 l/min = ca. 102 min;  
Hohe Veratmung: 100 l/min = ca. 51 min
- » Manueller Schlauchaufroller für Druckluft Zuführungsschlauch DZS 9 (Länge bis 50m)
- » Versorgung von 2 Druckluft-Schlauchgeräten
- » Gewicht mit Flaschen ca. 50 kg
- » Kranöse zur Verladung des kompletten Flaschenwagens

#### Pneumatik-Tableaus

- » Druckminderer **DM 1900** reduziert Hochdruck auf Arbeitsdruck von 5-6 bar
- » Warneinrichtung im Tableau ertönt bei Restdruck von ca. 35 ±5 bar
- » Füll- und Einspeiseanschluss: 300 bar
- » Mitteldruckmanometer: 0-16 bar;  
Hochdruckmanometer: 0-400 bar
- » Flexible Hochdruck-Verbindungsschläuche zum Anschluss der Druckgasflaschen
- » Abblaseventil – manuell als Entlüftungsventil nutzbar



**100 % modular**

Konzipiert für die Aufnahme von 2 Druckgasflaschen à 6,8 Liter oder 9 Liter

**100 % manövrierbar**

50 kg Gesamtgewicht

**100 % belastbar**

Hochwertiges Edelstahlgestell für maximale Belastbarkeit, Qualität & Lebensdauer

# Mobile Koffer- und Container-Systeme

## Geschlossene Komplettsysteme für kleinste Raumverhältnisse

Koffer- und Container-Lösungen sind geschlossen und schützen Bedienelemente und Flaschen komplett vor äußerer Einwirkung. Die Systeme funktionieren als Komplettlösung und ermöglichen die Bereitstellung von Atemluft für einen Anwender auf kleinstem Raum.

Die Systeme sind ausgelegt für den Betrieb in aufrechter oder liegender Position zur Versorgung von Druckluft-Schlauchgeräten mit Lungenautomat.

- » Zusätzlicher Stauraum für Zubehör
- » Robustes Fahrgestell aus Edelstahl
- » Mitteldruckausgang Entnahmekupplung AK2



### Pneumatik-Tableaus

- » Druckminderer **DM 1900** reduziert Hochdruck auf Arbeitsdruck von 5-6 bar
- » Warneinrichtung im Tableau ertönt bei Restdruck von ca. 55 ±5 bar
- » Füll- und Einspeiseanschluss: 300 bar
- » Mitteldruckmanometer: 0-16 bar; Hochdruckmanometer: 0-400 bar
- » Flexible Hochdruck-Verbindungsschläuche zum Anschluss an die Druckgasflaschen
- » Abblaseventil – manuell als Entlüftungsventil nutzbar



Weitere Details  
zum Produkt

## Air2go MAC 3603

### Mobiler Atemluft-Container mit 3 Atemluftflaschen

- » Rechnerischer Luftvorrat bei Verwendung eines Druckluft-Schlauchgeräts mit Lungenautomat:  
Niedrige Veratmung: 50 l/min = ca. 114 min;  
Hohe Veratmung: 100 l/min = ca. 57 min
- » Atemluftversorgung: Aufnahme für 3 Atemluftflaschen mit einem Volumen von je 6,0 oder 6,8 l/300 bar (ca. 5.700 Liter Atemluftvorrat)
- » Ausziehbarer Transportgriff und Befestigung für Hebevorrichtung
- » Gewicht mit Flaschen ca. 57 kg
- » Stauraum für Zubehör, Druckluft-Schlauchgeräte (Vollmaske, Druckluft-Zuführungsschlauch DZS9)
- » Versorgt bis zu 2 Druckluft-Schlauchgeräte mit Lungenautomat

## Air2go TAV

### Transportable Atemluftversorgung

- » 2 Atemluftflaschen à 6,8 l/300 bar für einen Atemluftvorrat bis zu 3.800 Liter
- » Rechnerischer Luftvorrat bei Verwendung eines Druckluft-Schlauchgerätes mit Lungenautomat:  
Niedrige Veratmung: 50 l/min = ca. 76 min;  
Hohe Veratmung: 100 l/min = ca. 38 min
- » Tragegurt und Transportrolle
- » Gewicht mit Flaschen ca. 27 kg

**Weitere TAV-Ausführungen im Sortiment – sprechen Sie uns gerne an.**



## Kompakte Atemluftversorgung

Komfortables Handling und platzsparende Lagerung

### System elektrostatisch ableitfähig

### 100 % geschütztes System

### 100 % belastbar

Hochwertiges Edelstahlgestell für maximale Belastbarkeit, Qualität & Lebensdauer



- ✔ Platzsparende Lagerung
- ✔ 100 % geschütztes System
- ✔ Gehäuse aus Alu-Duettblech

# AirSafe – Mobile Notluftversorgungs-Systeme

## Backup-Systeme für engste Raumverhältnisse und mehr Komfort

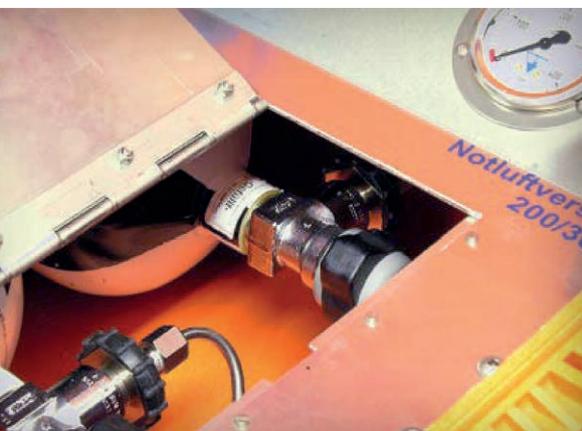
Die Atemluft-Backup-Systeme von BartelsRieger bieten einen zusätzlichen Schutz für den Atemschutzanwender, falls die Primärversorgung ausfallen sollte. Die Systeme sind in robusten Koffern montiert, die eine sichere Aufbewahrung von Pneumatik und Notluftversorgung gewährleisten. Wird die Luftversorgung aus der Atemluftquelle gestört, zum Beispiel durch eine Unterbrechung des Druckluft-Zuführungsschlauches oder einen Ausfall des Kompressors, schaltet das Ventil automatisch auf die zusätzliche Luftversorgung aus einer Atemluftflasche um.

Die Backup-Systeme sind für Einsätze konzipiert, bei denen es wegen der örtlichen Rahmenbedingungen nicht möglich ist, eine Atemluftversorgung mit Flaschenbatterien direkt an der Einsatzstelle aufzustellen. Zusätzlich müssen diese Backup-Systeme nicht am Mann getragen werden, weshalb Anwender mit weniger Gewicht und höherem Komfort arbeiten können.

Je nach Ausführung erlaubt der Aufbau auch die Integrierung von Filtrationstechnik, Hochdrucküberbrückung und weiteren Features für den sicheren Einsatz von Druckluft-Kompressoren.

### Features

- » Die Notluftversorgung ist über ein automatisches Umschaltventil (AUV) mit dem Druckluft-Schlauchgerät verbunden
- » Die Systeme besitzen einen fest verbauten Druckminderer und sind mit einer Restdruck-Warkeinrichtung ausgestattet
- » Alle Systeme sind in robusten Kofferlösungen verbaut, die durch Rollen und ausziehbare Handgriffe maximale Mobilität bei hohem Komfort gewährleisten
- » Unser Portfolio umfasst Produkte für den sicheren Einsatz von Druckluft aus Ringnetzleitungen, Atemluft-Flaschenbatterien und Druckluft-Kompressoren



Weitere Details  
zum Produkt

## AirSafe MAX

### Mittel- und Hochdruckeinspeisung mit Druckluft-Filter in einer mobilen Kofferlösung

Der **AirSafe MAX** ermöglicht in Verbindung mit einem flexiblen Hochdruckschlauch Überbrückungen von bis zu 100 m zwischen Einsatzstelle und Hochdruck-Versorgungsquelle (z. B. Atemluft-Flaschenbatterie).

Bei Störung der Hochdruck-Versorgung steuert das automatische Umschaltventil unterbrechungsfrei die integrierte Notluftversorgung an. Gleichzeitig ertönt ein Warnsignal im Koffer und aus dem Lungenautomaten des Druckluft-Schlauchgerätes, um den Anwender zum Rückzug aufzufordern.

- » Wasser- und staubdichter Koffer aus schlagfestem, säurebeständigem Polymer
- » 2-facher Hochdruckeingang ermöglicht Parallelschaltung mehrerer Systeme oder Flaschenbatterien
- » Ausgelegt für den Einsatz von Druckluft-Schlauchgeräten mit Lungenautomat
- » Koffer inklusive Rollen und ausziehbaren Handgriffen
- » 2 Füll- und Einspeiseanschlüsse: 300 bar, Mitteldruck-Einspeiseanschluss: 6 bar
- » Notluftversorgung: Aufnahme für 2 Atemluftflaschen à 6,8 l/300 bar; ca. 3.800 Liter Atemluftvorrat
- » Niedrige Veratmung: 50 l/min = ca. 76 min, Hohe Veratmung: 100 l/min = ca. 38 min

#### Ausstattung

- » Druckminderer
- » Automatisches Umschaltventil AUV
- » 2x Füll- und Einspeiseanschluss: 300 bar
- » Mitteldruck-Einspeiseanschluss: 6 bar
- » Mitteldruckausgänge: AK2 Kupplung
- » Mitteldruckmanometer: 0-16 bar
- » Hochdruckmanometer: 0-400 bar
- » akustische Warneinrichtung bei aktiver NLV
- » zusätzliche Restdruck-Warneinrichtung der NLV: ca. 35 ±5 bar



Weitere Details  
zum Produkt

**Überbrückung von bis zu 100 m**  
zwischen Einsatzstelle und Hochdruck-Versorgungsquelle

**Geringere G26 Anforderungen**  
aufgrund von reduziertem Gerätegewicht für den Anwender

**100 % mobil**  
durch Rollen und ausziehbare Handgriffe

**100 % redundant**  
durch eine integrierte Notluftversorgung

## AirSafe ALW 1683-C

### Mitteldruckeinspeisung mit Druckluft-Filter ALW 1683-C

Die Verwendung des **AirSafe ALW 1683-C** mit integrierter Filtrationstechnik bietet sich als Notluftversorgung an, wenn als reguläre Atemluftquelle z. B. ein betriebliches Druckluft-Netz oder Mitteldruck-Kompressor verwendet wird. Somit befinden sich eine Atemluftaufbereitung sowie die Notluftversorgung als Sicherheitseinrichtung unmittelbar am Arbeitsplatz beim Anwender.

- » Wasser- und staubdichter Koffer aus schlagfestem, säurebeständigem Polymer
- » Integrierte Atemluftaufbereitung mit 2 getrennten Stufen: Koaleszenzfilter und Aktivkohlefilter
- » Notluftversorgung: Atemluftflasche à 6,8 l/300 bar (bis zu 3.800 Liter Atemluftvorrat)
- » Ausgelegt für den Einsatz von Druckluft-Schlauchgeräten mit Lungenautomat
- » Koffer inklusive Rollen und ausziehbaren Handgriffen
- » Mitteldruckausgänge: 2 Entnahmekupplungen AK2
- » Mitteldruckmanometer: 0-16 bar; Hochdruckmanometer: 0-400 bar
- » Akustische Warneinrichtung bei aktiver Notluftversorgung
- » Restdruck-Warneinrichtung der Notluftversorgung: ca. 35 ±5 bar
- » Gewicht mit Flasche ca. 35 kg
- » Rechnerischer Luftvorrat bei Verwendung eines Druckluft-Schlauchgerätes mit Lungenautomat:  
Niedrige Veratmung: 50 l/min = ca. 38 min; Hohe Veratmung: 100 l/min = ca. 19 min
- » Druckminderer
- » Automatisches Umschaltventil (AUV)



Weitere Details  
zum Produkt

### Geringere G26 Anforderungen

aufgrund von reduziertem Gerätegewicht für den Anwender

### 100 % mobil

durch Rollen und ausziehbare Handgriffe

### 100 % redundant

durch integrierte Notluftversorgung



## AirSafe MINI

### Mobile Notluftversorgung – kompakt aus Kofferlösungen

- » Wasser- und staubdichter Koffer aus schlagfestem, säurebeständigem Polymer
- » Überwachung des Einspeisedrucks (max. 6 bar) durch die Steuerung des Back-up Systems. Bei Unterschreitung von 3,5 bar unterbrechungsfreie Umschaltung auf die Notluftversorgung bei gleichzeitigem ertönen eines akustischen Warnsignals
- » Die Notluftversorgung besteht aus einer mit Befestigungsklammer gesicherten, leicht zu wechselnden Druckluft-Flasche (2 l/300 bar) mit Druckminderer und automatischem Umschaltventil (AUV)
- » Leicht zugängliche pneumatische Bauteile
- » Von außen zugänglicher Atemlufteingang und -ausgang (Kupplungssystem AK2)



### Geringere G26 Anforderungen

aufgrund von reduziertem Gerätegewicht für den Anwender

### 100 % revisionsfreundlich

durch austauschbare pneumatische Bauteile für optimale Servicierung

### 100 % dichter Koffer

Wasser- und staubdichter Betrieb in geschlossenen Zustand

### 100 % mobil

durch Rollen und ausziehbare Handgriffe



Weitere Details  
zum Produkt

# AirBox

## Flexible Atemluft-Umwandlung von Hoch- in Mitteldruck

Mit diesem System ist eine sichere Verbindung von bis zu 2 Hochdruckversorgungsquellen (z. B. Flaschenbatterie) mittels flexiblen Hochdruckschläuchen (Länge bis zu 50 m) möglich, um bis zu 4 Personen mit Atemluft versorgen können.

- » Wasser- und staubdichter Koffer aus schlagfestem, säurebeständigem Polymer
- » Restdruckwarneinrichtung
- » Ausgangsdruck: 5,5 bar
- » Gewicht: 10,5 kg



### Pneumatik

- » Druckminderer **DM 1900** reduziert Hochdruck auf Arbeitsdruck von 5-6 bar
- » Warneinrichtung im Tableau ertönt bei Restdruck von ca. 35 ±5 bar
- » Füll- und Einspeiseanschluss: 300 bar
- » Mitteldruckmanometer: 0-16 bar; Hochdruckmanometer: 0-400 bar
- » Flexible Hochdruck-Verbindungsschläuche zum Anschluss an die Druckgasflaschen
- » Abblaseventil – manuell als Ventil für System-Entlüftung nutzbar



## Bis zu 4 Anwender gleichzeitig

Lieferleistung bis zu 1.900 l/min für gleichzeitige Versorgung von bis zu 4 Anwendern

## 100% Systemschutz

im wasser- und staubdichten Koffer aus schlagfestem, säurebeständigem Polymer

## 100% modulare Kofferlösung

in Kombination mit Air2go LIGHT

## 100% sicheres System

mit Warnsignal, Sicherheits- und Entlüftungsventil, Manometer-Anzeigen für Hoch- und Mitteldruck



Weitere Details  
zum Produkt

# Druckminderer

## Serie 1900

Der Flaschendruckminderer reduziert den Flaschenhochdruck auf den Arbeitsdruck des Druckluft-Schlauchgerätes. Sinkt der Flaschendruck unter  $35 \pm 5$  bar, schaltet der Druckminderer automatisch auf den Warndruck um. Zeitgleich ertönt ein Warnsignal am Druckminderer sowie an der Warneinrichtung am Geräteträger.

Der Luftvorrat in der Druckgasflasche wird am Hochdruckmanometer angezeigt. Das Mitteldruckmanometer dient der Anzeige des Arbeitsdrucks und signalisiert durch Schwankungen des Zeigers die Atemtätigkeit des Geräteträgers.

Über das Abblaseventil/Sicherheitsventil ist durch manuelle Betätigung eine Entlüftung des Systems auch bei geschlossenem Flaschenventil möglich.

- » Eingangsdruck: 300 bar; Betriebsdruck:  $5,5 \pm 1$  bar; Warndruck:  $>7$  bar
- » Hochdruck-Manometer: 0-400 bar; Mitteldruck-Manometer: 0-16 bar
- » Lieferleistung: max. 1.900 l/min
- » Eingangs-Anschluss: G 5/8" nach DIN EN 144-2
- » Ausgangs-Anschlüsse: 2 oder 4 Atemluftkupplungen AK2-System
- » Abblaseventil – manuell als Entlüftungsventil nutzbar
- » Warnung: Mitteldruckwarnpfeife (MDW) oder intermittierende Mitteldruckwarnpfeife (iMDW)
- » Restdruck-Warnung bei  $35 \pm 5$  bar Flaschendruck

In der Standard-Ausführung ist der Druckminderer **DM 1900** mit einer Mitteldruck-Warneinrichtung (MDW) ausgestattet, die ab einem Flaschen-Restdruck von 40-30 bar ein akustisches Warnsignal über 90 db(A) ausgibt.

Der Druckminderer **DM 1900-iMDW** mit intermittierender Warneinrichtung eignet sich besonders für laute Arbeitsumgebungen. Zusätzlich wird hierdurch weniger Atemluft für das akustische Warnsignal verbraucht.



Weitere Details  
zum Produkt



## AirPure W

### Druckluft-Filter als Wandeinheit

Betriebsfertige Filterkombination zur Wandmontage für bis zu drei Druckluft-Schlauchgeräte bestehend aus:

1. Stufe 5 Mikron Filtration mit Wasserabscheidungsfunktion und automatischem Kondensatableiter
2. Stufe 0,01 Mikron Filtration und automatischem Kondensatableiter
3. Stufe Aktivkohlefiltration und manueller Kondensatablass <0,003 mg/qm Restölgehalt

- » Mit Druckminderer und Manometer
- » Anschlüsse: Eingang R 3/8", Ausgang R 1/4 " Innengewinde



## AirPure K

### Druckluft-Filter als Koffersystem

Betriebsfertige Filterkombination für bis zu zwei Druckluft-Schlauchgeräte in robustem Koffer, bestehend aus:

1. Stufe 5 Mikron Filtration mit Wasserabscheidungsfunktion und automatischem Kondensatableiter
2. Stufe 0,01 Mikron Filtration und automatischem Kondensatableiter
3. Stufe Aktivkohlefiltration und manueller Kondensatablass <0,003 mg/qm Restölgehalt

- » Mit Druckminderer, Manometer und Kondensatauffangbehälter
- » Anschlüsse: Eingang R 3/8", Ausgang R 1/4" Innengewinde
- » Max. Arbeitsdruck: 16 bar



- ✓ Für stationären und mobilen Einsatz
- ✓ 3-fach Filtration – Stufen Filtration für sehr hohe Atemluftqualität
- ✓ Aus Druckluft wird Atemluft in Kombination mit Druckluft-Netzen oder Mitteldruck-Kompressoren



Weitere Details  
zum Produkt

# Druckgasbehälter

## Atemluft-Composite-Flaschen für Flaschenwagen und Anhänger

### Atemluft-Composite-Flasche mit 6,8 l/300 bar

Atemluft-Composite-Flasche mit 6,8 l Fassungsvermögen und 300 bar Fülldruck, mit zylindrischem M18x1,5 Gewinde. Die Ventile sind gemäß EN 144 zugelassen.

- » Luftvolumen: ca. 1.900 Liter
- » Lebensdauer PET-Liner: 30 Jahre
- » Lebensdauer Alu-Liner: unbegrenzt
- » Auslieferung inklusive Erstinbetriebnahme



### Atemluft-Stahlflasche mit 50 l/300 bar

Atemluft-Stahlflasche mit 50 l Fassungsvermögen und 300 bar Fülldruck, ausgestattet mit einem 300 bar Flaschenventil mit Ventilverschlusskappe.

- » Luftvolumen: ca. 14.000 Liter
- » Lebensdauer 10 Jahre
- » Auslieferung inklusive Erstinbetriebnahme



### Atemluft-Stahlflasche mit 2 l/300 bar

Atemluft-Stahlflasche mit 2 l Fassungsvermögen und 300 bar Fülldruck, ausgestattet mit einem 300 bar Flaschenventil mit Ventilverschlusskappe.

- » Entspanntes Luftvolumen: ca. 500 Liter
- » Lebensdauer 10 Jahre
- » Auslieferung inklusive Erstinbetriebnahme



Weitere Details  
zum Produkt

## Druckluft-Zuführungsschläuche (DZS)

### Zertifiziertes Atemschutzgerät

Druckluft-Zuführungsschläuche von BartelsRieger sind auf bestimmte Längen konfektioniert und mit einer fest eingebundenen Sicherheits-Atemluftkupplung und einem entsprechenden Stecknippel ausgerüstet. Besondere Eigenschaften sind die Zugfestigkeit der Einbindungen, die Knickfestigkeit, die Hitze- und Flammbeständigkeit sowie die elektrostatische Ableitfähigkeit.

**Die Schläuche sind nach EN 14593-1 gekennzeichnet mit:**

- (H) - hitzebeständig
- (S) – antistatisch
- (F) – flammbeständig

Sie sind in verschiedenen Einzellängen von 5-50 m erhältlich. Bei Bedarf können bis zu max. 3 Einzelschläuche miteinander kombiniert werden, um eine größere Reichweite der Schläuche zu erreichen. Die Gesamtlänge ist auf 50 m beschränkt.

- » In Arbeitslängen von 5-50 m erhältlich
- » Innendurchmesser 9,5 mm
- » Inklusive Atemluft-Kupplung AK2 und Stecknippel AK2

## Schlauchaufroller aus Edelstahl

### Komfortabler Transport und längere Lebensdauer von Druckluft-Zuführungsschläuchen

Schlauchaufroller aus Edelstahl ermöglichen einen einfachen Transport sowie durch speziell gedichtete Drehdurchführung das Ab- und Aufrollen des Druckluft-Zuführungsschlauches während des Einsatzes.

- » **Automatischer Schlauchaufroller**  
für Druckluft-Zuführungsschläuche bis zu einer Länge von 50 m
- » **Manueller Schlauchaufroller**  
für Druckluft-Zuführungsschläuchen mit einer Länge von 35-50 m



Weitere Details  
zum Produkt



## Druckluft-Zuführungsschläuche mit RFID-Chip

**Zertifiziert nach EN 14593-1/EN 14594**

BartelsRieger nutzt die RFID-Chip-Technologie zur Kennzeichnung von Druckluft-Zuführungsschläuchen, um relevante Informationen während des gesamten Lebenszyklus nachverfolgbar zu halten.

- » Dauerhafte und eindeutige Kennzeichnung für Druckluft-Zuführungsschläuche
- » Unkomplizierte, sichere Identifikation im Lager und im Einsatz
- » Lückenlose Verfolgung von Einsatzzeiten und Einsatzorten
- » Bestands- und Serviceplanung für Atemschutzgeräte – dadurch garantierte Verfügbarkeit

Die RFID-Technologie ist kombinierbar mit allen BartelsRieger Produktlösungen.

**100 % Zertifiziert**

nach EN 14593-1/EN 14594 – Atemschutzgeräte

**100 % zugfeste Einbindungen**

knickfest, hitze- und flammbeständig sowie elektrostatisch ableitfähig

**100 % Kombinierbarkeit**

der Schläuche in verschiedenen Längen

## Pressluftatmer RN

### Pressluftatmer Serie RN - Atemschutz mit Warneinrichtung im Lungenautomaten

Alle Geräte der Serie RN (mit Stahl- oder Compositeflaschen) bieten wir in Überdruck-Technologie an. Sie sind für den Feuerwehreinsatz zugelassen. Als Besonderheit sind die Lungenautomaten mit einer speziellen Warneinrichtung im Gerät versehen, die bei sinkendem Flaschendruck anspricht.

Leichte Kunststoff-Rückentragelplatte, antistatisch, mit integriertem Tragegriff, Universal-Flaschenspannband und verstellbare, gepolsterte Bänderung mit Schnellverschluss, Druckminderer, Hochdruckmanometer, Überdruck-Lungenautomat mit Gewindeanschluss M 45x3 nach EN 148-3 und integrierter Warneinrichtung, Überdruck Vollmaske TR 2002 gemäß EN 136 Klasse 3, mit Gewindeanschluss M 45x3 nach EN 148-3 und kratzfester, lösemittelbeständiger Sichtscheibe.



Lungenautomat mit patentierter akustischer Warneinrichtung

Panoramamaske bei Überdruck mit breitem Sichtfeld

Ergonomische Rückenplatte, die das Gewicht bequem verteilt und den SCBA stabil auf dem Rücken des Benutzers hält

Verstellbares und gepolstertes Gurtband, das den Komfort verbessert und einen längeren Gebrauch des Sets ermöglicht

Nachleuchtendes Manometer mit Skala auch in PSI, bis zu 360 bar und mit farbigem Auslassbereich zwischen 50 und 0 bar

Flaschenverankerung mit neuer Verriegelung und retroreflektierendem Band

Kolbendruckminderer, dessen Ausgangsdruck konstant bleibt, während der Flaschendruck sinkt

Ventilgriff, der ein versehentliches Öffnen oder Schließen der Flasche verhindert

✔ Warneinrichtung im Lungenautomat

✔ Erhältlich mit Überdruck-Anschluss M 45x3 oder ESA-Steckanschluss



Weitere Details  
zum Produkt

# Atemschutzmasken

## Vollmasken für höchste Ansprüche (DIN EN 136, Klasse 3)

Atemschutzmasken schützen gerätetragende Personen vor Atemgiften oder Partikeln und werden umluftabhängig in Verbindung mit Atemschutzfiltern (filtrierender Atemschutz) oder umluftunabhängig mit Druckluft-Schlauchgeräten (isolierender Atemschutz) eingesetzt.

Als geschlossener Atemanschluss decken Vollmasken das gesamte Gesicht ab und bieten den gewünschten Schutz in Kombination mit Atemluftversorgungs-Systemen, die in dieser Broschüre beschrieben sind.

### Vollmaske BRK 820

#### Effektiver Atemschutz für die Industrie

Die Vollmaske **BRK 820** ist in unterschiedlichen Versionen erhältlich, universell einsetzbar und bietet ein verzerrungsfreies, weitwinkliges Blickfeld durch eine hitzebeständige Polycarbonatscheibe.

Die leistungsfähige Sprechmembran gewährleistet eine gute Sprachverständigung. Über das Rundgewinde-Anschlussstück nach EN 148-1 können alle Schraubfilter mit Rundgewindeanschluss Rd 40, sowie alle Steckfilter mit der wiederverwendbaren Filteraufnahme und Druckluftschlauchgeräte mit Normaldruck-Lungenautomat, angeschlossen werden. Die stufenlos verstellbare Bänderung ermöglicht einen optimalen Tragekomfort.

Darüber hinaus ist die **BRK 820** auch in Überdruckausführung mit M45x3- oder ESA-Steckanschluss erhältlich.



Weitere Details  
zum Produkt

## Vollmasken mit Rundgewindeanschluss nach EN 148-1



### Vollmaske BRK 820

- » DIN EN 136, Klasse 3 (CL3)
- » Gewicht: ca. 610 g
- » Scheibenmaterial: Polycarbonat
- » Material: Gummi
- » RD40 Rundgewinde-Anschluss nach EN 148-1



### Vollmaske BRK 820 V

- » DIN EN 136, Klasse 3 (CL3)
- » Gewicht: ca. 670 g
- » Scheibenmaterial: Verbundglasscheibe
- » Material: Gummi
- » RD40 Rundgewinde-Anschluss nach EN 148-1



### Vollmaske BRK 820 G

- » DIN EN 136, Klasse 3 (CL3)
- » Gewicht: ca. 580 g
- » Scheibenmaterial: oberflächen-gehärtetes Polycarbonat
- » Material: Gummi
- » Rundgewinde-Anschluss nach EN 148-1



Weitere Details  
zum Produkt



### Vollmaske BRK 820 SV

- » DIN EN 136, Klasse 3 (CL3)
- » Gewicht: ca. 690 g
- » Scheibenmaterial: Sicherheitsglas
- » Material: Silikon
- » Rundgewinde-Anschluss nach EN 148-1



## Vollmasken mit Überdruckanschluss



### Vollmaske BRK 820 A als Überdruckausführung

- » DIN EN 136, Klasse 3 (CL3)
- » Gewicht: ca. 610 g
- » Scheibenmaterial: oberflächengehärtetes Polycarbonat
- » Gewindeanschluss: M45x3 nach EN 148-3
- » Material: Gummi

### Vollmaske BRK 820 BN

- » DIN EN 136, Klasse 3 (CL3)
- » Gewicht: ca. 670 g
- » Scheibenmaterial: oberflächengehärtetes Polycarbonat
- » Einheitssteckanschluss: ESA nach DIN 58600
- » Material: Gummi



✓ Leistungsstarke Sprechmembran

✓ Stufenlos verstellbare Bänderung

✓ Maskengröße universal

## Anwendungsbereiche

In der Chemie und Petrochemie, in der Automobil-, Pharma- und Lebensmittelindustrie und in der Landwirtschaft sowie in Kraftwerken und bei Kernkraftwerksrückbau, im Bergbau, bei der Feuerwehr, dem Rettungsdienst und beim Katastrophenschutz u.v.m.



## BartelsRieger Lungenautomat AirValve

### Atemschutz unter härtesten Bedingungen

Die Überdruck- und Normaldruckvariante des AirValve sind besonders schmutzresistent und funktionieren unter härtesten Bedingungen zuverlässig – bei hohen Schadstoffkonzentrationen, bei starker Verschmutzung und eingeschränkten Fluchtmöglichkeiten – überall, wo absolut zuverlässiger Atemschutz notwendig ist.

Das Grundgerät des Lungenautomaten ist ein Bindeglied zwischen Atemanschluss (z. B. Vollmaske **BRK 820**) und Druckluft-Zuführungsschlauch **DZS 9/DZS 9R** zur Druckluft-Quelle.

Es wird unterschieden zwischen Constant-Flow-Geräten mit Regelventil und konstanter Luftzufuhr (siehe **BariLine**) und lungenautomatisch betriebenen Geräten. Druckluft-Schlauchgeräte mit Lungenautomaten liefern Atemluft nur dann, wenn die atemschutzgerättragenden Person Luft einatmet. Der Luftverbrauch ist bei diesen Geräten geringer als bei Druckluft-Schlauchgeräten mit konstantem Volumenstrom.

Ein Druckluft-Schlauchgerät mit Lungenautomat ist vor allem für die Atemluftversorgung aus Druckluft-Flaschen geeignet. Man unterscheidet in Normaldruck- und Überdruck-Geräte. Letztere erzeugen im Atemanschluss einen Überdruck. Der Überdruck verhindert das Eindringen von Gefahrstoffen aus der Umgebungsatmosphäre in die Atemschutzmaske.

# Lungenautomat AirValve N und P für Normal- und Überdruck

## Reduzierte Technik sorgt für mehr Sicherheit im Einsatz

Erhältlich als Normaldruckausführung **AirValve N** mit Rundgewindeanschluss Rd 40 nach EN 148-1 oder als Überdruckvariante **AirValve P** mit M45x3 Anschluss nach EN 148-3.

- » **Optional mit Warnsignal:** Gerätetragende Personen werden bei Versorgungsdruck-Störung akustisch gewarnt.
- » **Aufgeräumte Technik:** Durch Verzicht auf anfällige Kleinteile wurde die Technik auf robuste Kernkomponenten reduziert.
- » **Innovative Absperrfunktion für Überdruck-Variante:** Überdruck-Lungenautomaten verfügen über eine Absperrfunktion, um unkontrollierten Luftverlust bei Nichtbenutzung des Geräts zu verhindern.

Die Absperrereinrichtung des **AirValve P** ist über eine großflächige Membran zu bedienen. Zusätzliche Abdichtungen sind nicht nötig.



## Qualitätsversprechen

durch 100% rostfreien Edelstahl und glasfaser-  
verstärktes Polyamid

**G26-1** fällt in G26 Gruppe 1 (ArbMedVV), da  
Gewicht <3 kg und <5 mbar Atemwiderstand

**70%** weniger Ersatzteilverhaltung

**95%** weniger Handlingsaufwand  
bei Reinigung und Wartung

**100%** fail-safe durch  
intuitive Bedienbarkeit

**65%** weniger Bauteile



Weitere Details  
zum Produkt

## Lungenautomat Serie 4500 PL

### Druckluft-Schlauchgeräte mit integrierter Warneinrichtung

Der Lungenautomat **4500 PL** hat sich viele Jahre in härtestem Einsatz bewährt. Ein wesentliches Merkmal dieses Lungenautomaten ist die fest integrierte Warneinrichtung, die in Kombination mit dem Druckminderer **DM 1900** ein Unterschreiten des Mindestdrucks mit einem Warnton direkt am Gerät des Anwenders quittiert – unüberhörbar und ohne zusätzlichen Luftverbrauch.

### Optionale MDW

Optional kann die Zugentlastung mit einer Mitteldruck-Warnpfeife (MDW) ausgerüstet werden, die bei Versorgung aus einem betrieblichen Atemluftnetz bei Unterschreiten des notwendigen minimalen Versorgungsdrucks eine akustische Warnung an der atmenschutzgerättragenden Person ermöglicht.

### Leibgurt

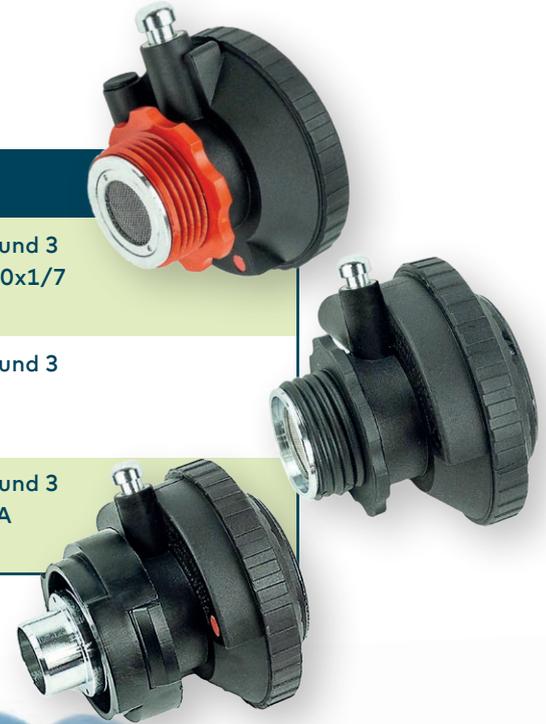
Optional aus blauem Gewebe mit hochfestem Schloss aus Metall.



Weitere Details  
zum Produkt

## Normal- und Überdruckausführung

Anschluss	Typ	Atemanschluss
D	Normaldruck	Vollmaske nach DIN EN 136 Klasse 2 und 3 mit einem Rundgewindeanschluß Rd40x1/7 nach DIN EN 148-1
A	Überdruck	Vollmaske nach DIN EN 136 Klasse 2 und 3 mit einem Gewindeanschluß M45x3 nach DIN EN 148-3
BN	Überdruck	Vollmaske nach DIN EN 136 Klasse 2 und 3 mit einem Einheitssteckanschluß ESA nach DIN 58600



✓ Fest im Lungenautomaten integrierte Warneinrichtung

✓ Fällt in G26 Gruppe 1 (ArbMedVV), da Gewicht <3 kg und <5 mbar Atemwiderstand

✓ Erhältlich in Normal- und Überdruck mit allen gängigen Anschlussstücken

## Druckluft-Schlauchgerät BartelsRieger BariLine HH

**Komfortabel und sicher – BariLine HH verbindet Atemschutz und PSA in einem Gerät. Zertifiziert nach DIN EN 14594 (Klasse 3B), entspricht Schutzniveau 100.**

Die **BariLine**-Produktfamilie von BartelsRieger enthält Druckluft-Schlauchgeräte mit Regelventil und konstanter Luftzufuhr (Constant-Flow Geräte). **BariLine**-Geräte liefern ausreichend Luft auch bei geringerem Betriebsdruck.

### Kopfschutz

Integrierter Industrieschutzhelm ohne Bauartveränderung nach DIN EN 397.

### Atemschutz

Kontinuierlicher Volumenstrom wird über ein Regelventil eingestellt und gewährleistet die Luftzufuhr stets leise und zugfrei. Der für die Sicherheit erforderliche Mindestvolumenstrom kann nicht unterschritten werden.

### Gesichtsschutz

Erfüllt die Anforderungen für Gesichtsschutzschirme nach EN 166, ist kratzfest und hat ein weites Sichtfeld.

### Chemikalienschutz

Chemikalienbeständiger Haubenüberzug aus neu entwickeltem **BariChem** ist elektrostatisch ableitend und leicht wechselbar. Besonders komfortabel und beständig gegen eine Vielzahl chemischer und biologischer Gefahrstoffen.



**G26-1** BariLine PW fällt in G26 Gruppe 1 (ArbMedVV), da Gewicht <3 kg und <5 mbar Atemwiderstand

**Keine G26 Vorsorge** Keine G26 Vorsorge bei BariLine HH nötig, da kein Atemwiderstand und Gewicht <3 kg

**Bart-/Brillenträger** Atemschutzhaube speziell entwickelt auch für Bart- und Brillenträger

**Einsatzfähig ab >3 bar** Einsatzfähigkeit ab 3 bar Betriebsdruck

### Elektrostatisch ableitend

Schläuche, Haube und Regelventilkörper sind aus elektrostatisch ableitenden Materialien und ermöglichen den Einsatz in EX-Zonen 1, 2 und 21, 22

**Klasse 3B/4B** Bis zu 50 m Druckluft-Zuführungsschlauch möglich



## Druckluft-Schlauchgerät BariLine PW

Leicht und kompakt – BariLine PW in Kombination mit Vollmaske auch für den Einsatz in engen Räumen. Zertifiziert nach DIN EN 14594 (Klasse 4B), entspricht Schutzniveau 1.000.

### Überschussventil

Überschüssige Luft wird abgeleitet und reduziert so den Ausatemwiderstand.

### Rundgewindeanschluss

Rundgewindeanschluss Rd 40 nach EN 148-1 zum Anschluss an eine Vollmaske nach EN 136.

### Ab 3 bar einsatzfähig

Einsatzfähigkeit auch bei niedrigem Betriebsdruck.

### Hochfeste Zugentlastung

Leibgurt und Gürtelclip sind für eine maximale Zugkraft von bis zu 2500 N ausgelegt.

### Einfachste Reinigung

Regelventil und Leibgurt können in Industrie-Waschmaschinen gereinigt werden. Alle Komponenten sind aus rostfreien Materialien gefertigt. Nachfetten der beweglichen Teile nicht erforderlich.

### Akustische Warneinrichtung

Warnsignal ertönt bei Unterschreiten des Versorgungsdrucks sowie bei zu hohem Betriebsdruck.

## Einsatzmöglichkeiten BariLine PW

Gegen CMR-Stoffe sowie sehr giftige und radioaktive Stoffe.

Gegen luftgetragene biologische Arbeitsstoffe der Risikogruppen 2, 3 und Enzyme.

### Integrierter Diffusor

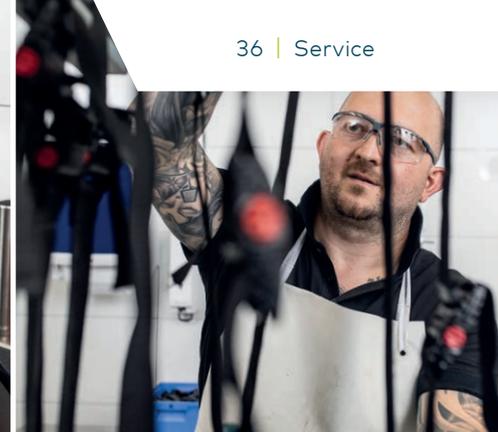
Reduziert Strömungsgeräusche und Einströmgeschwindigkeit der Atemluft.

### Regelventil mit Leibgurt

Regelventil mit BariLine-Serie zertifiziert nach DIN EN 14594, geeignet für beide Druckluft-Schlauchgeräte.



Weitere Details  
zum Produkt



## Mehr Service für mehr Sicherheit

### Ihr Rundum-Sorglos-Paket für Reinigung und Wartung

Reinigung und Wartung von Atemschutzgeräten sind äußerst komplexe Aufgaben. Dabei geht es nicht nur um die Sicherheit im Einsatz. Unsachgemäßes Vorgehen gefährdet auch die Mitarbeiter, die mit der Reinigung von kontaminierter Ausrüstung beauftragt werden. BartelsRieger bietet Ihnen daher die vollständige Reinigung und Wartung Ihrer Atemschutzgeräte als professionelle Serviceleistung an.

#### Abholung und Lieferung

Wir organisieren die Abholung Ihrer Geräte und kümmern uns darum, dass diese nach der Reinigung schnellstmöglich wieder an deren Einsatzort gelangen. Entweder durch unsere Mitarbeiter oder einen unserer Logistik-Partner.

#### Fachgerechte Reinigung

Unsere geschulten Fachkräfte wissen, worauf es bei der Reinigung von Atemschutzgeräten ankommt. Wir reinigen schnell, gründlich und zuverlässig sowie unter Einhaltung aller Sicherheits- und Umweltschutzvorgaben.

#### Prüfung und digitale Dokumentation

Nach der Reinigung werden alle Geräte einer Abschlussprüfung unterzogen. Sie erhalten die Geräte einsatzbereit zurück. Entsprechende Zertifikate stellen wir direkt digital oder in Papierform für Sie bereit.

#### Bester Service für Ihre Geräte

Wir reinigen Druckluft-Schlauchgeräte, Lungenautomaten sowie sämtliche Atemanschlüsse von der Viertel- bis zur Vollmaske. Unser Angebot erstreckt sich dabei auf die Produkte zahlreicher Hersteller. Unter anderem sind wir zur Reinigung und Prüfung sämtlicher Atemanschlüsse nach EN-136 berechtigt.

# Schnell. Flexibel. Sicher.

## Profitieren Sie von zahlreichen Vorteilen

### Mehr Sicherheit im Einsatz

Dank sorgfältiger Reinigung und kompromissloser Prüfung können Sie sich darauf verlassen, dass Ihre Ausrüstung im nächsten Einsatz zuverlässig funktioniert.

### Schutz Ihrer Service-Mitarbeiter

Fehler im Umgang mit kontaminierter Ausrüstung gefährden auch die Mitarbeiter in Ihrer Service-Werkstatt. Unsere geschulten Fachkräfte gehen hier keinerlei Risiken ein.

### Schnelle Verfügbarkeit und hohe Flexibilität

Abholung und Lieferung der Ausrüstung planen wir flexibel nach Kundenwunsch. Sie erhalten Ihre Geräte immer dann, wenn Sie diese benötigen.

### Besserer Umweltschutz

Als Ecovadis-zertifiziertes Unternehmen haben wir uns zu besonderem Umweltschutz verpflichtet. Wir sorgen dafür, dass bei der Reinigung entstehende Gefahrstoffe fachgemäß entsorgt werden.

### Geringere Kosten

Spezialisierte Mitarbeiter reinigen und prüfen Ihre Atemschutzausrüstung mit modernster Technik. Erfahrung und optimierte Prozesse machen unser Angebot besonders wettbewerbsfähig.



Weitere Details  
zum Produkt





Weitere Details  
zum Produkt

## Atemschutz mieten und leasen – Ihre Vorteile

### Geringere Kosten und weniger Verwaltungsaufwand

Das Bereitstellen von Atemschutz ist eine komplexe Aufgabe. Diese ist mit Auswahl und Kauf der richtigen Ausrüstung noch nicht abgeschlossen. Die Schulung der Mitarbeiter sowie Wartung und Pflege der Atemschutzgeräte setzen enormes Fachwissen voraus. Viele Unternehmen investieren zudem in den Kauf von Atemschutzgeräten, die nur selten zum Einsatz kommen und binden so Ressourcen, die anderweitig genutzt werden könnten.

Als Antwort auf diese Herausforderung bietet BartelsRieger Atemschutz auch zur Miete und zum Leasen an. Unser Lager befindet sich in Nordrhein-Westfalen (Köln-Ossendorf).

**Mehr Sicherheit im Einsatz:** Nach umfassender Beratung stellen wir Ihnen schnell und bedarfsgerecht optimal gewartete Atemschutz-Geräte zur Verfügung – inklusive Schulung Ihrer Mitarbeiter.

**Schutz Ihrer Mitarbeiter:** Atemschutzgeräte können nach dem Einsatz mit gefährlichen Stoffen kontaminiert sein. Die Reinigung muss daher gemäß zahlreichen Richtlinien erfolgen. Unser geschultes Fachpersonal übernimmt diese Aufgabe gerne für Sie.

**Geringere Kosten:** Die Anschaffung von Atemschutzgeräten ist in den meisten Fällen mit hohen Kosten verbunden. Für viele Unternehmen lohnt sich Atemschutz als Miet- und Leasinglösung daher wirtschaftlich betrachtet vor allem dann, wenn Atemschutzgeräte nur unregelmäßig zum Einsatz kommen.

**Weniger Verwaltungsaufwand:** Beschaffung, Lagerung, Wartung, Reinigung und Pflege von Atemschutz ist auch ein enormer Verwaltungsaufwand. Mit unserem Miet- und Leasingkonzept reduzieren Sie diesen auf ein Minimum.



## BartelsRieger Service

### Beste Betreuung über den gesamten Lebenszyklus unserer Geräte

Mit BartelsRieger profitieren Sie von umfangreichen Serviceleistungen für sämtliche Produktlösungen. Dazu gehören Wartungs-, Reparatur- und Austauschkonzepte ebenso wie Schulungen und Miet-Lösungen.

#### Ihre Vorteile mit dem Service-Angebot von BartelsRieger

- » Volle Sicherheit durch professionelle Wartung, Reinigung und Prüfung
- » Weniger Kosten durch verlängerte Produktlebenszyklen
- » Minimierte Ausfallzeiten dank schneller Bereitstellung von Ersatzteilen
- » Service vor Ort durch unsere mobile Servicewerkstatt
- » Fehlerfreie Inbetriebnahme von Geräten und Anlagen
- » Ideale Vorbereitung in Anwender- und Gerätewart-Schulungen
- » Garantierte Hilfe und prompte Reaktionszeiten im Rahmen individueller Service-Verträge
- » Miete von Atemschutzgeräten für mehr Flexibilität und Planbarkeit



Weitere Details  
zum Produkt

Mit Sicherheit.

**BartelsRieger Atemschutztechnik GmbH**

Richard-Byrd-Straße 23 | 50829 Köln  
Telefon +49 (0)221 59777-0 | mail@bartels-rieger.de  
www.bartels-rieger.de | www.barikos.de